

KONTAKT CHEMIE Graphit 33

Токопроводящий лак на основе графита (токопроводящее покрытие)

1. Общее описание

Лаковое токопроводящее покрытие, содержащее в основе графитовый порошок.

2. Свойства

Основным компонентом GRAPHIT 33 является высокоочищенный графитовый порошок. Благодаря этому затвердевший лак имеет хорошую электропроводность, и гладкую поверхность. Покрытие имеет хорошую адгезию к:

- металлам,
- различным пластикам,
- стеклу и
- дереву.

3. Применение

- Может применяться для:
 - формирования токопроводящих покрытий для безопасного съема электростатических зарядов;
 - формирования гальванических покрытий на не проводящих ток материалах;
 - восстановления графитового покрытия контактов в клавиатурах, переключателях и другом оборудовании.
- В качестве смазывающего вещества для формирования гладкой, устойчивой к высокой температуре, сухоскользкой поверхности.
- В качестве высокотемпературного антипригарного токопроводящего покрытия для высоковольтных контактов, отливочных форм для пластиков и т.д.
- Может применяться в оптике для формирования поверхности глубокого черного цвета, используемой в качестве поглотителя света, например в лазерной технике.



4. Инструкция

- При использовании средства в небольших количествах удобнее пользоваться аэрозолем. Необходимо тщательно взболтать флакон и нанести средство с дистанции 20-30 см на чистую, сухую поверхность. После использования всегда очищайте клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на клапан до тех пор, пока не пойдет только газ;
- При использовании в большом объеме GRAPHIT 33 можно наносить с помощью напыления при помощи промышленных распылительных пистолетов. Перед употреблением энергично перемешать (лучше всего в течение 10 минут винтовой мешалкой). В качестве разбавителя рекомендуется изопропанол, например, Разбавитель для KONTAFLOX 85. Во время использования регулярно встряхивать или размешивать;
- Электрическое сопротивление токопроводящей поверхности может быть значительно уменьшено с помощью нагрева (отжига лаковой составляющей) до 90 °C (в течение 1 часа). Полировка тканью делает слой графита более прочным;
- При нагреве графитового лака до температуры выше 100 °C происходит спекание лаковой составляющей, однако сам графит сохраняет свои свойства, и может быть использован, например, в качестве смазки для отливочных форм;
- При использовании в вакуумной технике лак должен быть предварительно нагрет;



Продукты для Технического Обслуживания электроники и электротехники

- При работе с Graphit 33 необходимо тщательно соблюдать стандартные меры противопожарной безопасности: рекомендуется проводить все работы с препаратом в хорошо проветриваемых помещениях, вдали от открытых источников огня и нагретых предметов;
- Для всех изделий CRC имеются листки с данными по технике безопасности MSDS ([аэрозоль](#) / [канистра](#)) в соответствии с директивой 91/155/ЕЕС.

5. Основные данные продукта

	Аэрозоль	В разлив
Точка вспышки	менее 0 °С	11 °С
Площадь покрытия расчётная (20 мкм, сухая плёнка)	± 0,3 м ² /200 мл	± 4 м ² /л

Время высыхания слоя при комнатной температуре	менее 20 мин. до отсутствия эффекта прилипания, 4 часа – полное высыхание
--	--

Свойства сухой плёнки:	
Цвет	чёрный
Диапазон рабочих температур лака	от минус 90 °С до плюс 90 °С
Рабочая температура графитовой пленки	от 250 °С до 300 °С
Электрическое сопротивление покрытия	от 1000 до 2000 Ом (Зависит от толщины слоя, условий высыхания и других факторов)

6. Упаковка

Аэрозоль:	12 × 200 мл 12 × 400 мл
В разлив	1 л 15 л

Эти данные основаны на опыте CRC Industries Europe в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технические характеристик может быть выслана вам по запросу или найдена в Интернете <http://www.crcind.com>.

Версия: 20760 03 1003 04

Дата: 04 июня 2013 г.